⑩日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

# @ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 122987

⑤Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)6月4日

B 67 C 7/00 B 65 B 57/00 B 67 B 3/26

7609-3E A-7234-3E

7234-3E

審査請求 有 発明の数 3 (全10頁)

**砂発明の名称** 主機と従機の同期制御装置

②特 願 昭60-255073

**❷出** 願 昭60(1985)11月15日

**砂**発 明 者 加 藤 弘 治

名古屋市中村区岩塚町字高道 1 番地 三菱重工業株式会社

名古屋機器製作所内

砂発 明 者 伊 藤 浩 文

名古屋市中村区岩塚町字高道 1 番地 三菱重工業株式会社

名古屋機器製作所内

砂発 明 者 大 橋

一郎

茨木市下中条町3番5号

砂発 明 者 澤

祐 二

茨木市西中条町4番5号

⑪出 願 人 三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番1号

⑪出 顋 人 サントリー株式会社

大阪市北区堂島浜2丁目1番40号

⑩復代理人 并理士 鈴江 武彦

外2名

1

明 報 費

1、発明の名称

主機と従機の同期制御装置

### 2. 特許請求の範囲

(1) 主機から従庭へ容器等の被移送物を移送す る機械装置において、主膜を駆動する第1の可変 速電動機と、この電動機の速度を創御する第1の。 速度制御装置と、上配第1の可変速電動機に対応 して設けられ、容器等の放移送物を1ピッチ送っ て1回転する第1の絶対値エンコーダと、従機を 駆動する第2の可変速電動機と、この電動機の選 度を制御する第2の速度制御装置と、上記第2の 可変速電動機に対応して設けられ、上記被移送物 を1ピッチ送って1回転する第2の絶対値エンコ ーダとを有し、上記第1の可変速電動機が増減速 しても上記第1と第2の絶対航エンコーダがほぼ 周速で回転するよう指令値を第1の演算手段によ り演算すると共に、第1と第2の絶対値エンコー ダの出力値の差から位相を求め、これを位相補正 周期で割った値に比例した位相補正値を第2の演

算手段により貨幣し、その各演権で得られた値の 和を第2の速度制御装置の指令値として従限を速 度制御して、主機と従機の周嗣運転を行なうこと を特徴とする主機と従機の周期制御装置。

② 主携から従機へ容器等の被移送物を移送す る根板装置において、主機を駆動する第1の可変 速電動機と、この電動機の速度を制御する第1の 速度制御装置と、上記第1の可変速電動機に対応 して 設 け ら れ 、 容 器 等 の 被 移 送 物 を 1 ピ ッ チ 送 っ て1回転する第1の絶対値エンコーダと、従僚を 駆動する第2の可変速電動機と、この電動機の速 度を制御する第2の速度制御装置と、上記第2の 可要速電動機に対応して設けられ、上記被移送物 を1ピッチ送って1回転する第2の絶対値エンコ ー ダ と を 有 し 、 上 配 第 1 の 可 変 速 電 動 機 が 増 減 速 しても上記第1と第2の絶対値エンコーダがほぼ 同 速 で 回 転 す る よ う 指 令 顔 を 第 1 の 旗 算 手 段 に よ り放棄すると共に、第1と第2の絶対値エンコー ダの出力値の差から位相を求め、これを位相補正 周期で割った頃に比例した位相補正値を第2の核

## 特開昭62-122987(2)

算手段により演算し、n個分の位相の和を位相補 正周期のn倍値で割った商に比例した値と前記第 1。第2の演算手段で得られた演算結果との和を 第2の速度制御装置の指令値として従限を速度制 節して、主機と従限の同期運転を行なうことを特 徴とする主機と従限の同期調報製品

等の充塡物が充塡され、充塡物の充塡された容器 はタイミングスクリュウ3を介して充塡装置1と 周囲状態を保って作助されているキャッパ2内に 導入され、このキャッパ2でキャッピングされた 後、キャッパ2から排出される。

上記充填装置1とキャッパ2とは第1モータ4と第2モータ5とによってそれぞれ独立して回転 駆動できるようにしている。この第1モータ4には第1ロータリーエンコーダ6を取付てあり、このロータリーエンコーダ6から第1モータ4の回転に伴なって発生されるステップパルスを第1カウンタ7にカウントさせる。

また第1モータ4が1回転した際にはロータリーエンコーダ6からゼロポイントパルスを出力させて、そのゼロポイントパルスの入力を一条件として上記第1カウンタ7をリセットさせることができるようにしている。

また上記充塡装置1には第1検出器8を設け、 この第1検出器8で充塡装置1の一動作が終了し たことを検出できるようにしている。ここにおけ て停止することにより位相合せを行なうことを特徴とした主題と従版の周期制御装置。

3.発明の詳細な説明

[産巣上の利用分野]

本発明は主機と従版の同期制御報置に関するもので、例えば充塡装置、キャッパ及びこの間をつなぐスクリュコンペアの周期制御装置に関する。 【従来の技術】

任来、この種、主機と従機の周期駆動機構として、例えば特開昭59-209596号公報(主機と従機の周期運転方法)がある。この装限の構成を第4回に示す。

第4回において、1は主成としての回転式充塡 装置、2は従機としての回転式キャッパで、3は 充塡装置1とキャッパ2との間に配設されたタイ ミングスクリュウ3である。このタイミングスク リュウ3は充塡装置1と機械的に連動されて、又 はキャッパ2と機械的に適助されて作動されるも のである。

充填装置1に供給された空の容器内には充填波

る一動作とは、充填装置1が開えば20本の充填 ノズル(図示せず)を有すると仮定した場合には、 充填装置1が1/20だけ回転したこと、つまり 1本の容器を充填装置1内に導入若しくは排出して1本の容器に対する処理が終了したことを接置 しており、そのような検出は、例えば、充填監 1の図示しない各充填ノズルが上記第1検出器8 の前方を透透したことをその第1検出器8 させることによって行なうことができる。

上記第1検出器8が検出したタイミング信号は上述の第1モータ4が1回転した原ので入力に発生した際1アンドゲート9はだったの第1アンドゲート9はだっている。この入力をラッチするようになっている。この検出に対している。この検出に対している。この検出に対しては第1カウンタイミントパルス信号をしている。この検出に対して対しては第1カウンタイントパルス信号はではできる。この検出に対して対しては第1カウとは出います。

# 特開昭62-122987 (3)

だけ回転する間に第1モータ4が複数回回転するように設定している。

第2モータ5側には上記と同様に第2ロータリーエンコーダ10、第2カウンタ11を設けてあり、さらにキャッパ2の一動作を検出する第2校出路12、並びに第2アンドゲート13を設けている点も同様である。

上記各カウンタ 7 . 1 1 のカウント値は制御装置 1 5 に入力され、その演弊結果に基づいてインターフェース 1 6 および 1 7 を介して上記第 1 モータ 4 と第 2 モータ 5 の運転速度を制御させて、主関としての充塡装置 1 の作動に周囲して延機としてのキャッパ 2 を運転させることができるようにしている。

以上の領成において、制御装置15に運転開始 指令を入力すると、この制御装置15はインターフェース16を介し第1モータ4を起動させてた 戦装置1の運転を開始させるとともに、インターフェース17を介してキャッパ2の第2モータ5をその第1モータ4の運転速度に比例した速度で

第2モータ5の運転速度を制御する。

演算されたカウント値と現在のキャッパ2のカウント値との間に差があるときは、制卸装置15は、そのカウント値の差と、現在の充収装置1のカウント値と最大カウトン値との差との比から、均等に第2モータの運転速度を増大又は減少させ

運転させる(第1モード)。この運転開始直後においては充城装置1とキャッパ2との相互の回転角度位置つまり位相の同期状態が不明であるので、制御装置15は第1モータ4を予め定められた所定の低速度で、運転速度は同期した状態で運転させるようになる。

この間、各カウンタ7、11は名ロスタを入りのカウンタを入りのステップパルルグートののステップパルがゲートのおけって、各方のカウントを計数リーエンコーが移動である。 サーバルは 11 では、 11

て、充填装置1のカウント値が最大カウント値となった瞬間にキャッパ2のカウント値が最大カウント値を開出し、この補正値を提出し、この補正値に基づいて上記インターフェース17を介してキャッパ2の第2モータ5を制御する。

# 特開昭62-122987 (4)

接置15はインターフェース16を介して第1モータ4の運転速度を増大させるとともに、上記回期状態の監視を継続しつつインターフェース17を介して第2モータ5の運転速度が所定の協力をである。そして第1モータ4の運転速度が所定度が断定である。 速度となったら第1モータ4の運転を維持さるとしてその正規の高速運転状態を維持を登まるように完回期状態の監視により充しまった。 置1に完全に同期させてキャッパ2を運転を (第3モード)。

上記通常の運転状態である第3モードで運転中に、制御装置15に運転停止指令が与えられると、 制御装置3は第2モードに移行して第1モータ4 を被選させるとともにこれに追従して第2モータ 5を減速させ、風柊的に両モータ4,5を停止させる。

[発明が解決しようとする問題点]

しかしながら上記した従来の装置にあっては以 下のような問題がある。

[1]即ち、上記した従来の装置構成に於いては、

容器にあっては、ショックによる彼こぼれの原因 ともなる。

[ II ] 高速運転(第3モード)では上記[ II ] 項に示した理由により位相が大きくなる。

【問題点を解決するための手段及び作用】

本発明に於いては、上記別4回に示す、ロータリエンコーダ・カウンタ。後出器・アンドゲート等の関収要素に代え、絶対値エンコーダを用いた 構成としたもので、第1モードでは主概を停止し 運転開始時に、検出器8、12によりカウンタ7、 11をリセットしなければ、カウンタ7、11より正しい出力が得られないため、主機と従機の位 相関係が判らず、従って、低速度にて同期状態と なるまで運転(第1モード)しなければならない。 このため、以下のような問題点がある。

(1) 位相が合う迄の間、位相がずれているため、破機が起らない様にするため、機械から機を取り去り運転を開始しなければならない。運転途中で停止した組合などでは停止時間の増大などの不具合いがある。

(2) ビールなど炭酸ガスの含有量がその味を支配する飲物にあっては、充填後の王冠などのキャップをする迄の間に炭酸ガスが一郎抜けるため、短時間にキャップをすることが品質を安定にするための必須条件である。

(3) 乗1モードに於いては、位相が合っていない状態から、同期状態に移行するため、急激な加速や減速が行なわれ、駆動系に大きいショックが加わり、寿命を狙くするだけでなく、口の大きい

た状態で、従戦を低速で位相が零となる迄駆動し、 第2モード、第3モードに於いては、主限の運転 速度に比例した速度演算結果と、2個の絶対領エ ンコーダの出力から得られた位相制御演算結果と、 6 個の位相の平均値を取り、これに比例した速度 演算を行ない、この3者の和を従既の速度指令と して与えるようにしたものある。

### [ 実 施 例 ]

I. 網 成

第1回は本発明による一実施例(実施例1)の 構成を示すプロック図である。

第1図に於いて、21は主機として作用する回転式充填装置である。22Aは充填装置21に決められたピッチで容器を送り込む、入口側スターホィールであり、容器は矢印方向に供給される。22Bは充填装置21から充填完了した容器を取り出し、タイミングスクリュウ23に受け設す出口側スターホィールである。

上記した充填装置21、入口側スターホィール 22A、出口側スターホィール22Bは出力報

## 特開昭62-122987 (5)

27により同用して駆動される。

23は入口側スターホィール25へ容器を移送すると共に、これに容器を供給するスクリュであり、出力軸28により駆動され、1回転で1ピッチ分移送される。

24は従根として作用する回転式キャッパである。25 Aはキャッパ24に決められたピッピの 3 名と送り込む、入口倒スターホイールである。25 Bは、キャッパ24で蓋をされた容器を引いてある。24 で 3 名とのは出力を27・28 は出力を29により配える。29によりを3 は出力性であり、出力性28がスターが3 1 回転する関係にある。29は第1の可変運動数である。

3 〇は制御装置43によって行なわれた各種演算結果に基づいて可変速電動機 2 9 の速度制御を行なうインターフェースである。 3 1 は出力性 2 8 により駆動される絶対値エンコーダであり、

ンピュータ等から成る制御装置である。

44は押卸スイッチ45、46、47の信号を 制御装置43へ伝えるインターフェースである。 45は第1モード(位相合せ制御)に入るための 入力をする押釦スイッチである。46は第1モード ド完了後、第2モード。第3モードへ入るための 入力をする押釦スイッチであり、本システムの同 期運転押釦スイッチである。47は本システムの 停止押釦スイッチである。

48は制御装置43の出力を受けて、表示灯 49、50の点灯、消灯を行なうインターフェースである。49は第1モード実行中を示す表示灯であり、第1モード完了後に消灯する。50は位相が許容値を越えた場合、周期異常として点灯する表示灯である。

#### Ⅱ.作用

以下、実施例について、その作用を説明する。 第1回で容器は矢印方向に入口朝スターホィール22Aに供給され、充城装置21。出口個スターホィール22B、スクリュ23と通過する餌は 容器が送られる方向に回転して出力データが増加し、1回転で客から最下値まで変化する。32は絶対値エンコーダ31の出力を初卸装置43に与えるインターフェースである。36は出力約37。38を有する被連携であり、可変速電助機39により駆動される。37及び38は出力約37が1回転したとき、出力約38がスターホィール25A。25Bの複数分だけ回転する。39は第2の可変速電動機である。

4 0 は割卸装置 4 3 によって行なわれた各種演算 4 8 に基づいて可変速電動機 3 9 の速度制御を行なうインターフェースである。 4 1 は出力性 3 8 により駆動される絶対値エンコーダであり、 容器が送られる方向に回転して出力データが増加し、1 回転で築から最大値まで変化する。 4 2 は 絶対値エンコーダ 4 1 の出力を制御装置 4 3 に与えるインターフェースである。

43はインターフェース32、42、44から 取り込んだデータを演算し、その結果をインター フェース30、40、48へ出力するマイクロコ

主数に親するスクリュ23、従機に属するスターホィール25Aの場合部に放いては各々の谷で容器を抱える形となるため、これら両者の位相速 度及び位相が合う様に制御されなければならない。

このため、出力性28.38に絶対値エンコーダ31.41を結合し、停止状態及び運転状態に 於ける時々刻々のスクリュ23.入口側スターホ ィール25Aの位置データは、インターフェース 32.42を介して制御装置43に与えられる連 押口スイッチ45.46.47より与えられる運

## 特開昭62-122987 (6)

転条件データもインターフェース44を介してが 如装置43へ与えられる。これらデータを制御装 置43で演算し、インターフェース30には時々 刻々の速度指令を与えると共に、インターフェー ス48を介して運転状態を示す表示灯49.50 を制卸する。

主機と促放の位相を合わせる制御を行なう第1 モード、主観の増減速に追従して、位相及び速度 を合わせながら従版を増減速する制御を行なう第 2モード、主機が増減速を完了し、一定速度を推 持する第3モードの3モードにより運転される。

第1モードは、位相完了時や何らかの原因で位相が許容値を超えている場合に、同期異常として表示灯50を点灯し、オペレータに本モードの選を促す。これによりオペレータは押釦スイッチ45を押すことにより本モードの運転を行なう。

ここで第2図を参照して上記本モードにつき詳述する。

主観用エンコーダ31は容器を送る方向に回転して、データとして左から右へ移動する鋸歯状被

第2図で2点観線で示すエンコーダ41の出力は、前者の場合は→印方向に、又、後者の場合は ⇔方向に移動し、①式が成立する状態、即ち実稳 で示す状態まで移動し、位相合わせ初期が完了する。 を発生する。従限用エンコーダ41についても同様であり、各エンコーダ31、41の出力はインターフェース32、42を介して停止中、運転中に持ちず制御装置43に入力される。主機に失いて、位相の許容範囲をEと知道をEとの時のエンコーダ31の出力はAは平のようとする。又、エンコーダ41があるとする。以前を関する。制御装置43は設定器(図示せず)が成立するかを演算する。

 $|PB-Psi \leq \varepsilon$  ... ①

①式が成立する場合は、位相が許容範囲に入っているとして、押釦スイッチ46の入力を持って 第2モードへ移行する。

①式が成立しない場合は、位相が許容範囲に入っていないとして、インターフェース 4 8 を介して同期異常を示す表示灯 5 0 を点灯する。

ここで、押卸スイッチ45を押し、インターフェース44を介し、制卸装置43に位相合わせ信

①式が成立した状態で押釦スイッチ46が押されたとき、第2モードになり、②式で示す速度指令Nwを逐次インターフェース30を介して主機速度指令として与える。

N<sub>M</sub> = N<sub>M</sub> ο + α τ ... ②

α:加速度(加速時は正、被速時は負)

て:第2モードに入ってからの桂造時間

Nuo: 第2モードになる直前の速度で、停止 しているときは客。

第3図で示す様に、C。D、E、Fとt 秒間隔で主服用エンコーダ31の出力 P m と、従限用エンコーダ31の出力 P m を夫々インターフェース32、42を介して制御装置43が読み込む。制御装置43では従機の速度資体 N s s 、位相補正演算 A N p s 、速度補正演算 A N s s を実施し、その和を速度指令 N s としてインターフェース3 O に出力する(N s - N s s + A N ゆ s +

速度演算Nssは切式によって与えられる。

$$N_{55} = \frac{R_M}{R_M} N_M \qquad \qquad \dots$$

Ru:主機の電動機29からエンコーダ31 迄の減速比

迄の減速比

又、位相補正演算ANゆsは函式によって与え られる。

$$JN_{\phi_8} = \frac{K_2}{t} K_m (P_m - P_s) \qquad \cdots \qquad (4)$$

・Kn:エンコーダの出力を回転配に変える係

Kp:位相補正量を調整する係数で設定器 (図示せず)から入力される。

速度補正演算 ΔNssは B式によって与えられる。 C点での位相は Ki (Pn-Ps)で表わされ、これを Δφ1と取くと S-1式で表される。

 $\Delta \phi_1 = Ki (PI - PS) … ⑤ - 1$  同様に D 点では位相  $\Delta \phi_2$  は ⑤ - 2 式で表わされる。

計算設差により速度のずれが生する。

このため位相補正、及び速度補正が必要となる 位相補正は主機倒エンコーダ31の出力 P m と 低質側エンコーダ41の出力 P s の差を取りこれ にK n を掛け、従機の回転員のずれを拝出し、こ れを位相補正周期しで割ることにより次のしり間 で補正する速度を演算し出力する。これをしり毎 に類次線返し演算出力して、位相補正を行なう。

選度補正はn回分の位相幾△ゆを加え、これをntで割ることによって、速度の補正量を与えることにより、積分的作として作用し、位相のオフセットを製にする様に作用する。

何らかの顧問で位相が許容限界を越えた場合、 上記の式により判定を行ない、インターフェース 48を介して同期異常を示す表示灯50を点灯す る。

第3モードは加速が移了した後、百速を維持す る高速運転である。

②式のNm が設定された値に到達した後、第3 モードに移行して、Nm が一定に保持された値を Δφ2 - Ki (Pn - Ps) … ⑤ - 2 岡雄にn 番目の位相Δφn は⑤ - n 式で扱わされる。

Δφη = Ki (Pm - Ps) … ⑤ - η
nt秒軽過後速度の顕藍量は⑥式で与えられる。

$$\Delta N_{38} = \frac{K_1}{n \cdot 1} \sum_{i=1}^{n} \Delta \phi_i \qquad \cdots \qquad (6)$$

Kι: 速度額正量を調整する係数で設定器 (図示せず)から入力される。

速度複算Nssは主機と従機が同途で運転されるよう電動機29の速度に合わせ電動機39に速度指令Nsを与える。この様に従機に速度指令Nsを与えても、次の原因で速度のずれを生じ、これが積分されて位相ずれとなって現われる。

(1) 主機が②式で示す様に直輸的に加速し、従 機はこれに追従するが位相のオフセットが生ずる。

20 インターフェイス40。電動機39で速度 制御されているが、電源変動、温度変動によりド リフトが生ずる。

② ②式の演算は制御装置43で行なわれるが、

出力し、主機はその密度を推持する。

前記Nuによりの式の演算を行ない、Kssを 求め、第2モードと同様にの式。の式の結果との 和を取り、インターフェース40に従機の速度指 令Nsとして与える。

第3モードに於いて、押釦スイッチ47を押した場合、再度第2モードに移行しインターフェース44を介して、停止信号が入力され、②式のαを負とし、Nω = 0となる迄演算が行なわれ、逐次インターフェース30を介して主機速度指令として与えられる。③。④。⑥の演算結果の和をインターフェース40に従機の速度指令Nsとして与える。

上記した動作説明では、停止から高速運転、又 その逆といった主要な運転について記載したが、 生産を円滑に行なうため、第1定速運転(低速)、 第2定速運転(高速)を設け、停止状態を含めて、 3状態の間を自由に加減速を行なって移行する必 要がある。この際の第1.第2の定速運転の速度 は設定器(図示せず)により設定される。

特開昭62-122987(8)

停止状態と、第1. 第2定速運転間の移行は約 述と全く同じであるため省略し、両定速運転間の 移行だけについて記載する。

これまでの説明では移送補正周期しで割ったが、 割込処理などでしが一定の組合は固定の定数として扱い、KpKmでも一つの定数として扱うことが出来 る。又しが一定とならない場合は④式処理の時間

がない程度小さい速度制御を行なう。

(3) ②式の計算限差が充分に無視出来る結底で 計算を行なう。

#### 実施例3

上記した実施例1、実施例2では主機と従機が 位相等で同期運転をする場合について述べたが、 任意の値に設定された位相で運転したい場合があ り、これを次に示す。

用径の太い容器と知い容器を向じるクリュ23で移送した場合、スクリュ23のフラル25Aがある。この位置をもの数をある。この経によるの質がある。このはになって値である。ではないのではないがある。ではないのではないがある。ではないのではないがある。ではないがある。ではないがある。ではないのではないがある。ではないのではないがある。の式に初期位相を消入した。の式に初期位相を消入した。の式に初期位相を消入した。の式に初期にある。の式にある。の式にある。の式にある。の式にある。の式にある。の式にある。の式にある。の式にある。の式にある。の式にある。の式にある。の式にある。の式にある。のは、またものでは、またりでは、またものでは、またものでは、またものでは、またものでは、またものでは、またりのでは、またりのでは、またりのでは、またりのでは、またりのでは、またりのでは、またりのでは、またりのでは、またりのでは、またりのでは、またりのでは、またりでは、またりのでは、またりでは、まにりでは、またりでは、またりでは、

$$\Delta N \phi_s = \frac{K_p}{t} K_m \left( P_i + P_m + P_s \right) \quad \dots \quad \bigcirc$$

問題を位相補正処理用に計劃して使用する必要があり、B式のntは、n 間の処理時間問題の和をもって代えなければならない。

第1モードから第2モードへの移行は押却スイッチ46を押す記述をしたが、第1モード完了で 第2モードへ直接移行してもよい。

又、従根は1台に限らず複数台であってもよい。 更に主機と従根は互に独立した構成である必要は ない。

次に他の実施例(実施例2、実施例3)につき 説明する。

#### 実施例 2

以下に示す(1)~(3)頃の配盘をシステムに行なった場合、オフセットが支降がない程度に小さいため、速度補正を要せず、このため切式と④式だけの和をインターフェース40から出力して周期運転を行なうことが出来る。

- (1) 主機の加速が緩やかで、追従する従機の位相のオフセットが支降がない程に小さい。
  - (2) 電源変動や温度変動に対しドリフトが支障

上記実施例1・2で述べたと同様に、主機には⑤式の演算結果を逐次インターフェース30を介して出力し、従機には②式・⑥式・の式の演算結果の和を逐次インターフェース40を介して出力する。この様にして主機と従機に初期位相をもたせた運転が可能となる。

# [発明の効果]

- 1. 第1モードでは、主視を停止した状態で、 低度だけ容器等の被移送物をゆっくり移送方向又 は逆方向に駆動され、両者の位相を合せることが 出来、且つ位相が合っているときは、第1モード をスキップすることから、
- (1) スクリュとスターホィールの暗合部にある 容器等を取り除かなくてよい。
- ② 従機をゆっくり駆動することから駆動系及び容器等に与えるショックが極めて小さい。
- 2. 第2. 第3モードでは主機の遊転速度に比例した速度演算結果と位相制御演算結果とn 個の位相の平均値に比例した速度演算をして、その和を従級に速度指令として与えているため、位相ず

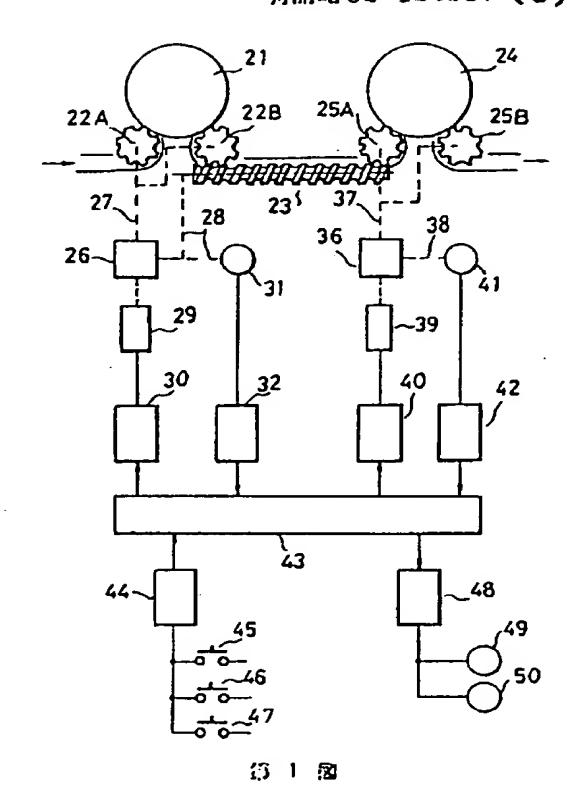
# 特開昭62-122987 (9)

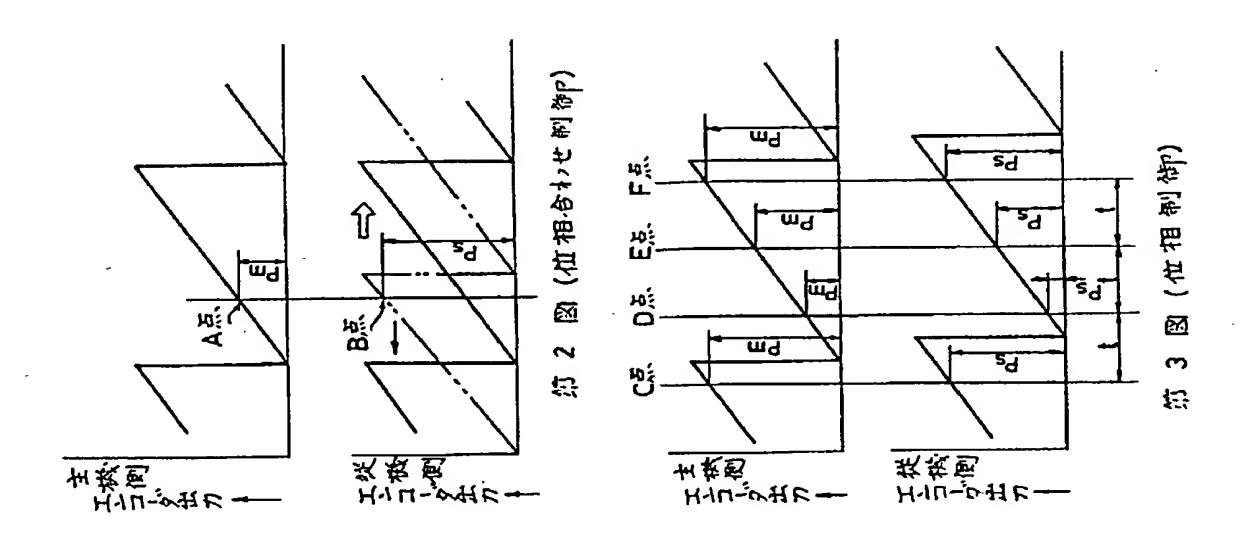
れが殆んと生じることがなく、安定した同期初節が可能となり、容器等の移送がスムーズとなる。 4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の一実施例に於けるシステム構成図、第2回は上記実施例に於ける位相合せ制制の動作を説明するための図、第3回は上記実施例に於ける位相制御の動作を説明するための図、第4回は従来のシステム構成図である。

2 1 … 充 類 装置 (主機)、 2 4 … キャッパ(従 (数)、 2 2 A 、 2 2 B 、 2 5 A 、 2 5 B … スター ホィール、 2 9 、 3 9 … 智動 版、 3 0 。 4 0 … 速 度制御を行なうインターフェース、 3 1 。 4 1 … 絶対値エンコーダ、 3 2 。 4 2 … エンコーダ用イ ンターフェース、 4 3 … 制御 装置、 4 4 。 4 8 … インターフェース、 4 5 ~ 4 7 … 押 和 スイッチ、 4 9 。 5 0 … 表示灯。

出赖人復代理人 弁理士 鈴丘武彦





# 特開昭62-122987 (10)

手 統 補 正 智

61.5.31 昭和 年 月 E

特許庁長官 字 智 道 郎 敬

1. 学件の表示

**特顧昭60-255073号** 

2. 発明の名称

主機と従機の同期制御装置

3. 補正をする者 単件との関係 特許出願人

(620) 三菱重工業株式会社

(ほか1名)

4. 復代理人

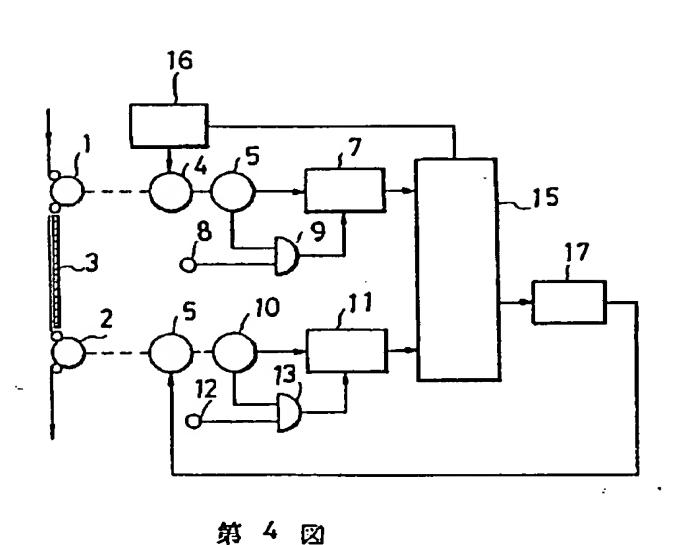
東京 単語 区 成 ノ 門 1 丁目 2 6 帯 5 号 第 1 7 森 ピル マ 1 0 5 単話 0 3 (5 0 2 ) 3 1 8 1 (大代表) (5847) 弁理士 鈴 江 武 彦

- 5. 自 発 補 正
- 6. 補正の対象

明細事



別」とあるを「位相補正周期」と訂正する。



## 7. 補正の内容

- (1) 明細む年12頁第7行目に「すれているため」とあるを「すれているので」と訂正する。
- (3) 明和書第18頁第13行目に「これら両者 の位組選」とあるを「これら両者は常時選」 と訂正する。
- (4) 明細書第19頁第12行目に「位相完了時」とあるを「組立完了時」と訂正する。
- (5) 明細春第23頁第8行目に

$$dN_{\phi} = \frac{K_{\phi}}{t} K_{m} (P_{m} - P_{s}) - 0 1 2 5 5 2$$

「
$$\Delta N_{\phi \bullet} = \frac{K_{\tau}}{t} K_{\sigma} (P_m - P_s)$$
 …… ④ 」と  
訂正する。

- (6) 明細番館23頁銀14行目、同頁第16行 目、424頁第1行目、及び同頁第4行目に それぞれ「Kl」とあるを「Kz」と訂正する。
- (7) 明細書無27頁無17行目に「移送補正周